

10.02-3669

Перв. примен.

Справ. №

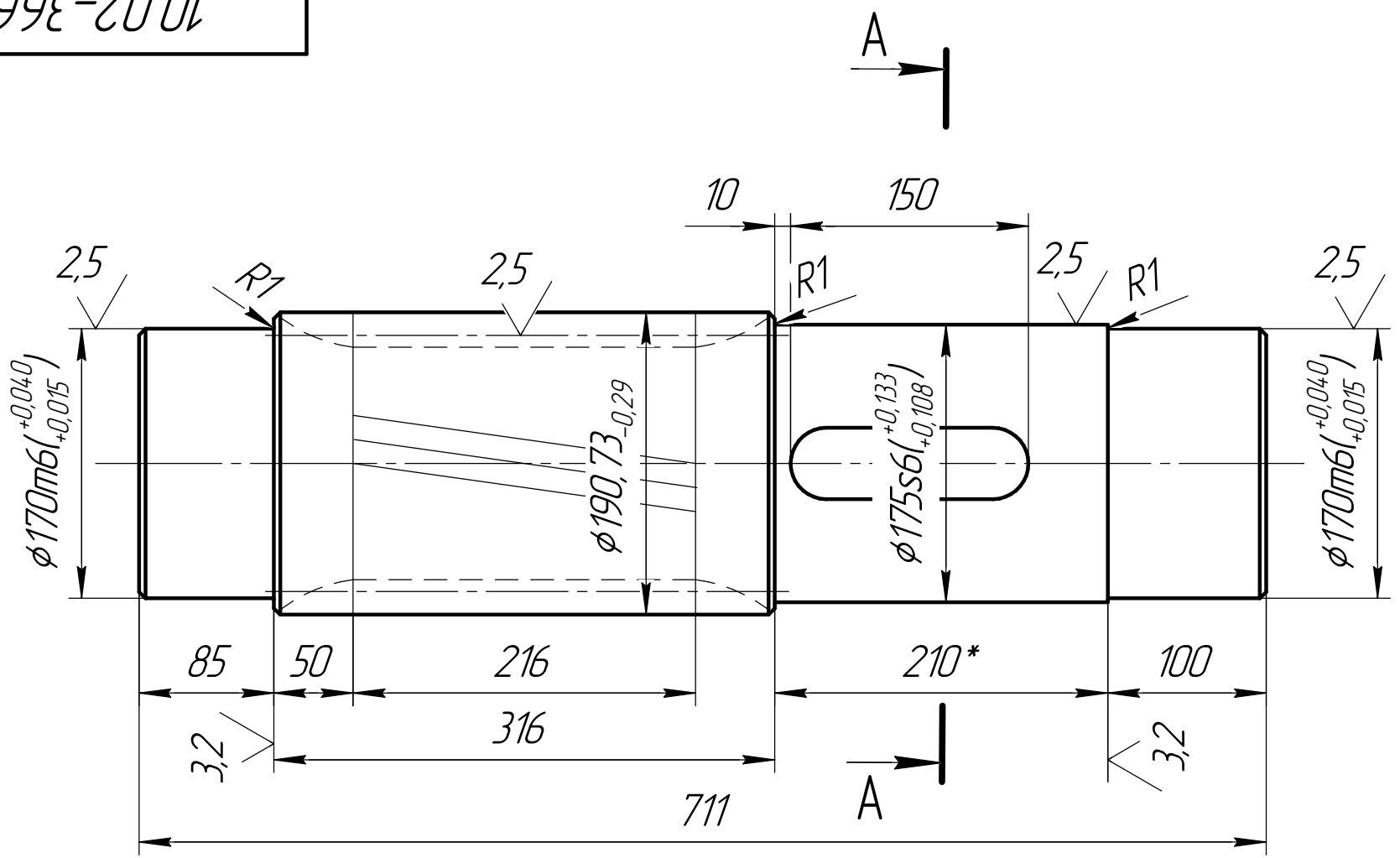
Подп. и дата

Инв. № дцл.

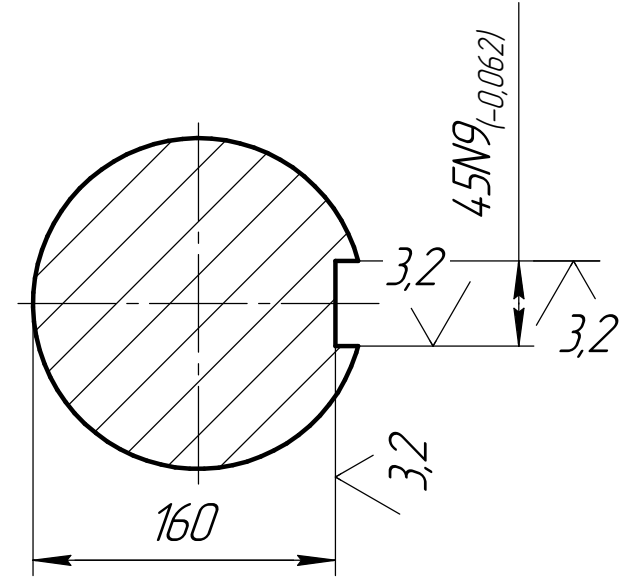
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



A-A



- Зубья h 1,5 мм, HRC 52 ... 57, остальное HB 235 ... 277.
- Неук. пред. откл. размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Допускается аварийно изготовление из стали 40X по ГОСТ 4543-71.

Конвертер. Привод наклона Редуктор навесной. 2-я передача.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Красильникова		03.11г
Пров.				
Т.контр.				
Нач.бюро				
Н.контр.				
Утв.				

Модуль		m	10
Число зубьев		z	16
Угол наклона зубьев		β	$8^{\circ}06'34''$
Направление линии зуба		–	Правое
Исходный контур		–	ГОСТ 13755–81
Коэффициент смещения		x	0,5
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7–С
Длина общей нормали		W	$79,53_{-0,19}^{-0,07}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,04
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_j''	0,1
	На одном зубе	f_j''	0,036
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r''	0,071
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f''	0,022
	Отклонение основного шага	f_{pt}''	$\pm 0,025$
Делительный диаметр		d	161,616093
Допуск на погрешность направления зуба		F_B	0,025
Радиус развернутости эвольвенты в начале рабочего участка профиля		ρ	15,327665
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		10.02–3670	

10.02-3669

Вал-шестерня

Сталь 40ХН2МА
ГОСТ 4543-71

Лист	Масса	Масштаб
	133,7	1:4
Лист	Листов 1	

ДМКД КЦ

Копировал

Формат А3